«Утверждаю»
Первый заместитель директора-
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» -«Курскэнерго
_____ И.В. Симонов
«02» сентября 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку пломбировочных материалов
для нужд филиала ПАО «Россети Центр» - « «Курскэнерго» в 2026 году

Курск 2026

Лист согласования

к техническому заданию на поставку пломбировочных материалов
для нужд филиала ПАО «Россети Центр» - «Курскэнерго» в 2026 году

Уровень Филиала		
Наименование должности	Фамилия И.О.	Дата, подпись
Начальник УРУиУЭЭ филиала ПАО «Россети Центр» - «Курскэнерго»	Корнев Д.А.	02.09.2026

1. Общая часть

ПАО «Россети Центр» для нужд филиала «Курскэнерго» производит закупку пломбировочных материалов и универсальных электронных индикаторов высокочастотных электромагнитных импульсов (далее – продукция) с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится за счет экономии средств по ЭСК-2023.

2. Предмет закупки

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Курскэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется на склад филиал, расположенный:

Таблица 1

№ п/п	Филиал ПАО «Россети Центр»	Вид транспорта	Точка поставки
3	Курскэнерго	Авто	Курская обл. Курский р-н пос. Ворошнево, центральные склады филиала Курскэнерго

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки, стоимость доставки должна быть включена в стоимость продукции.

Доставка продукции в филиалы осуществляется в соответствии с номенклатурой и в объеме, указанными в Спецификации поставляемой продукции (Приложение №1 к настоящему ТЗ).

3. Общие требования

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, которые определены в Приложении №1, должна соответствовать ГОСТ 31282-2021 «Устройства пломбировочные. Классификация» и ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной, с датой изготовления не ранее 2 квартала 2026 года.

3.3. В составе технического предложения помимо обязательных форм, предусмотренных закупочной документацией, участником процедуры должна быть предоставлена информация о типах, количестве и фирменных наименованиях с указанием производителя предлагаемого к поставке в соответствии с требованиями настоящего ТЗ пломбировочного материала, а также изображения (макеты) предлагаемого к поставке пломбировочного материала и копии документов (технических условий, прочей документации изготовителя, сертификатов соответствия и т.п.), подтверждающих соответствие предлагаемого пломбировочного материала требованиям настоящего ТЗ.

4. Частные требования к пломбировочным материалам

4.1. Пломба контрольная пластиковая, типа «защелка»

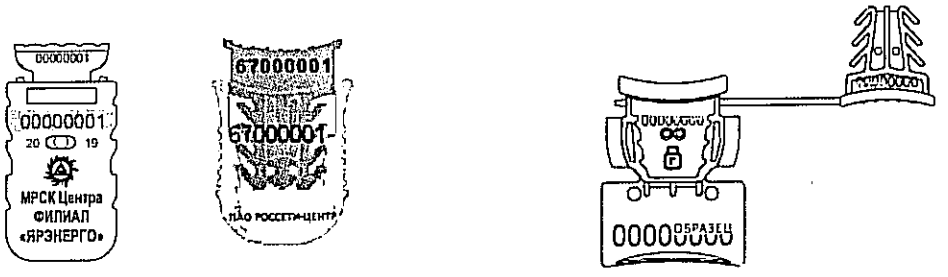


Рис. 1

КПП типа «защелка» («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 4-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов должен удерживать предустановленную замковую часть в корпусе КПП. Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования.

В качестве альтернативного технического решения КПП может быть выполнена в виде монолитного изделия, полученного путём литья диэлектрического прозрачного материала, в целях исключения возможности подделки и подмены из других комплектов любой из частей КПП. В этом случае конструкция КПП должна иметь «перемычку», связывающую якорную вставку с корпусом КПП, чтобы обеспечить связность всех пронумерованных элементов одной КПП. Якорная вставка в этом случае должна иметь не менее 3-х пар независимых якорей по обеим сторонам.

Боковая поверхность корпуса КПП не должна иметь швов и(или) иных артефактов, обусловленных технологией изготовления, за которые при осуществлении визуального контроля сохранности установленной пломбы могут быть приняты последствия несанкционированного вмешательства в целостность корпуса пломбы (путем разрезания по шву или иным способом) с ее дальнейшим восстановлением (путем склеивания или иным способом).

КПП должна препятствовать снятию ее с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования.

Конструкция и технология изготовления КПП, а также наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и (или) их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма.

КПП должны быть одноразовыми.

Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- многократных ударов;

- одиночных ударов.

КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от –40 до +80°С).

Материал изготовления корпуса и запирающего механизма (в случае альтернативного предложения, когда корпус и якорь соединены перемычкой) – прозрачный диэлектрик, обеспечивающий возможность осуществления визуального контроля запирающего механизма и пломбировочной проволоки. Корпус и вставка КПП должны быть выполнены из поликарбоната с добавлением специальной флуоресцентной краски, которая позволяет пломбе обладать эффектом свечения под воздействием ультрафиолетовой части спектра.

После установки пломбы якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее извлечения.

Конструкция КПП должна обеспечивать индикацию попыток получения доступа к якорной вставке при проникновении внутрь корпуса КПП за счет наличия утолщений боковых стенок сложной формы (рифление поверхности, приливы, деформируемые при попытке вскрытия и т.п.), расположенных по боковым сторонам КПП.

КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

КПП должна иметь нанесенную информацию в виде уникального идентификационного номера, начинающегося с группы из двух цифр ХХ (шифр кода региона филиала), а также логотипа и наименования сетевой организации в соответствии с Приложением №2, иметь сквозную неповторяющуюся нумерацию. Все составные части, входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо, при невозможности полного дублирования, наносятся последние пять знаков полного кода. Метод нанесения номерного знака (кода) проникающим лазером должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость, допускается нанесение номерного знака методом двухслойной маркировки, в этом случае нижний слой - микротекст с наименованием Заказчика, верхний слой - идентификационный номер.. Маркировка номера на вставке после установки пломбы должна находиться внутри корпуса, при полностью утопленном в корпус положении вставки номер на вставке должен быть читаем сквозь корпус, что делает невозможным какие-либо манипуляции с ним. На КПП может быть нанесена литьем постоянная рельефная маркировка - товарный знак (логотип) предприятия -изготовителя, наименование КПП, указательная стрелка(и) входного отверстия для продевания проволоки и т.п. информация. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

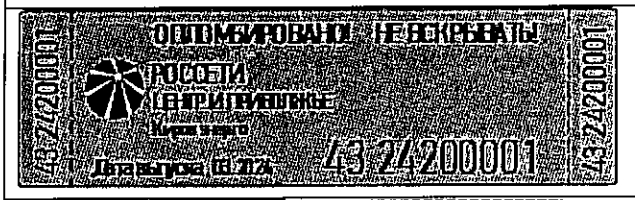
Необходимо, чтобы в пределах упаковки КПП были объединены в блоки по 5 или 10 шт., нумерация КПП должна осуществляться последовательно, как в пределах каждого блока, так и от блока к блоку.

Упаковка: общие коробки по 100, 200, 500, 1000 или 2000 шт.; промежуточная упаковка: 100 шт. в пластиковом пакете или малой коробке. На внешней стороне каждой коробки указывается диапазон номеров пломб, находящихся внутри.

Срок службы КПП с сохранением всех защитных свойств и исключением самопроизвольного разрушения целостности конструкции должен быть не менее 10 лет с момента изготовления при соблюдении условий хранения и эксплуатации.

Примерный вид контрольной пластиковой пломбы типа «защелка» приведен на Рис.1.

4.2. Пломба контрольная, самоклеящаяся

Изображение	Габариты наклейки, мм*
	20 мм х 60 мм
	20 мм х 100 мм
	Примерный вид наклейки и вариант индикации на поверхности после вскрытия ***Волны изображают флюоресценцию в УФ спектре*

**допуск +/- 5 мм.*

Рис. 2

Пломбировочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми.

Пломба-наклейка должна устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма.

Конструкция пломбировочной наклейки должна препятствовать снятию её с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции (наличие насечек/микроперфорации по всей поверхности пленочной основы или иное решение). При попытке снятия должна проявляться надпись о вскрытии (например, «ВСКРЫТО», «СТОП» или иной текст на русском языке, в том числе логотип (наименование) заказчика и/или производителя), клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать.

Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах установки от 0°С и выше.

Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера),

например, применением засечки в форме логотипа, которые рвутся и «сворачиваются» при воздействии растворителями и температурой экстремумов).

Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде наименования (или товарного знака) производителя, маркировки типа пломбы и уникального идентификационного номера, начинающегося с группы из двух цифр ХХ (шифр кода региона филиала), информацию о месяце и годе выпуска, а также логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Цветовая гамма должна соответствовать основной палитре ПАО «Россети Центр» (Приложение 2).

Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования.

. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 метра в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Предпочтительно для защиты от подделки и идентификации подлинности изделия наличие согласованного с заказчиком стойкого к стиранию растворителями флуоресцентного рисунка или узора на изделии.

Пломбировочная индикаторная наклейка должна иметь один или два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 8 мм. В целях обеспечения удобства отрывания номерной наклейки и отрывных элементов предпочтительно на подложке располагать их через «вырубку» для раздельного наклеивания: на пломбируемую поверхность, а также в акт инструментальной проверки узла учета.

Наклейки-пломбы должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (рабочая температура от – 40 до + 80°С), должны иметь стойкость к агрессивным средам – быть химически стойкими, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5 минут.

В целях защиты от видоизменения или удаления предпочтительно нанесение части текста, изображений или нумерации, предусмотренных на пломбировочной наклейке, на внутренние слои пломбировочной наклейки с целью повышения достоверности определения подлинности изделия при необходимости. *(Такая печать маркировки обеспечивает невозможность их стирания или изменения без повреждения самого тела наклейки, т.к. находятся внутри наклейки, под плёнкой).*

Пломбы-наклейки должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

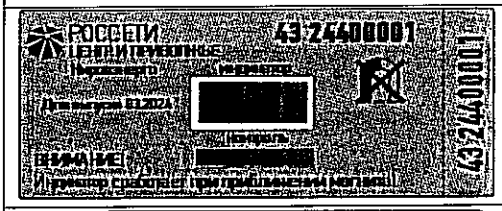
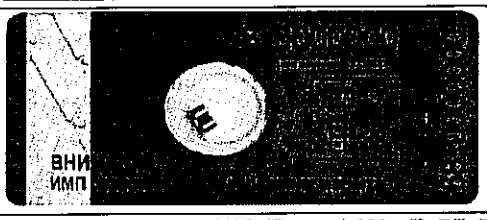
Пломбы-наклейки должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

Назначенный срок службы пломбы-наклейки с сохранением всех защитных свойств и исключением самопроизвольного разрушения целостности конструкции и(или) самопроизвольного отклеивания (при соблюдении технологии установки) должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

Упаковка: рулоны по 500 или 1000 шт. В пределах каждой упаковки, а также от упаковки к упаковке нумерация пломбировочных наклеек должна осуществляться последовательно. На внешней стороне каждого рулона указывается диапазон номеров пломбировочных наклеек, находящихся внутри упаковки.

Примерный вид пломбы-наклейки приведен на Рис. 2.

4.3. Пломба контрольная самоклеящаяся с индикатором магнитного поля.

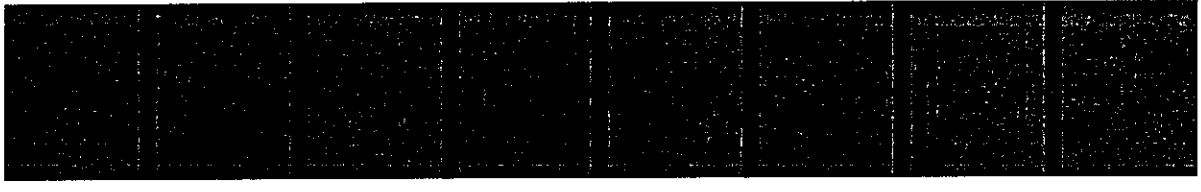
Изображение	Габариты наклейки, мм*
	20мм х 65 мм
	20 мм х 65 мм
	Примерный вид наклейки с вырубкой и вариант индикации на поверхности после вскрытия

**допуск +/- 5 мм*

Рис. 3

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть одноразовыми, выполненными в виде пломбировочной индикаторной наклейки, снабженной индикатором магнитного поля (ИМП), возможные варианты конструктивного исполнения которого:

- капсула с пленкой светло-зеленого цвета, на которую нанесены две контрольные полоски или иной рисунок черного цвета, при воздействии на индикатор магнитным полем, превышающим порог срабатывания, светлый фон темнеет, контрольный рисунок необратимо сливается с фоном. Предпочтительно, чтобы контрольные изображения, текст или узоры, расположенные на индикаторе магнитного поля, имели возможность варьироваться в соответствии с пожеланием Заказчика, в целях обеспечения дополнительной защиты от подмены индикатора на извлечённый из другой пломбировочной наклейки. *(как возможные варианты реализации указанного требования возможно нанесение на индикаторе две последние цифры года производства индикатора, или код региона Заказчика, расположенные внутри окружности или иные, например, из числа изображенных ниже);*



- капсула с магнитами цилиндрической формы (роликами), находящимися внутри индикатора и не оказывающими влияния на работоспособность приборов учета, ролики, изначально, в не сработанном состоянии, соприкасающиеся боковыми поверхностями, при воздействии на индикатор магнитным полем, превышающим порог срабатывания, соединятся основаниями.

Конструкция пломбы должна исключать возможность замены ИМП без видимых следов воздействия (дублирование номера пломбы на корпусе капсулы или иным способом).

Корпус ИМП должен конструктивно исключать возможность бесследного введения шприцем или иным колюще-режущим изделием с каналом в тело индикатора связывающего состава, такого как клеевой состав, растворённых в летучих веществах прозрачных аморфных веществ (смола, «жидкое» стекло) и химически активных веществ, вызывающих затвердевание, сцепление и (или) иных составов, парализующих работу индикатора.

Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность.

Допускается погрешность в основных размерах ± 5 мм.

При воздействии на ИМП магнитного поля с значением модуля вектора магнитной индукции в месте расположения датчика не менее 150 мТл визуально определяемое состояние ИМП должно необратимо изменяться. Информация о контрольном (не сработавшем) состоянии ИМП должна быть нанесена на пломбу.

Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции (наличие насечек/микроперфорации по всей поверхности пленочной основы или иное решение). При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись о вскрытии (например, «ВСКРЫТО», «СТОП» или иной текст на русском языке), клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка.

При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать.

Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера), например, применением засечки в форме логотипа, которые рвутся и «сворачиваются» при воздействии растворителями и температурой экстремумов).

Метод нанесения информации должен исключать возможность бесследного стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Предпочтительно для защиты от подделки и идентификации подлинности изделия наличие стойкого к стиранию растворителями УФ-флуоресцентного рисунка, текста или узора на изделии.

Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде наименования (или товарного знака) производителя, маркировки типа пломбы и уникального идентификационного номера, начинающегося с группы из двух цифр ХХ (шифр региона филиала), информацию о месяце и годе выпуска, изображение контрольного (не сработавшего) состояния ИМП, а также логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

Пломбировочная индикаторная наклейка с индикацией магнитного воздействия должна иметь один или два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 10 мм. В целях обеспечения удобства отрывания номерной наклейки и отрывных

элементов предпочтительно на подложке располагать их через «вырубку» для раздельного наклеивания: на пломбируемую поверхность, а также в акт инструментальной проверки узла учета.

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (рабочая температура от – 40 до + 80°С), должны иметь стойкость к агрессивным средам – быть химически стойкими, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5 минут.

Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах установки от 0 °С и выше.

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

Назначенный срок службы пломбировочной наклейки с индикацией магнитного воздействия с сохранением всех защитных свойств и исключением самопроизвольного разрушения целостности конструкции и ложного (самопроизвольного) срабатывания ИМП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления (при соблюдении технологии установки в течение указанного срока не должно быть самопроизвольного отклеивания, а также самопроизвольных или ложных срабатываний ИМП при воздействии магнитным полем с значением модуля вектора магнитной индукции в месте расположения датчика менее 150 мТл, не должно быть не срабатываний при воздействии магнитным полем с значением модуля вектора магнитной индукции в месте расположения датчика выше 150 мТл).

Упаковка: коробки по 100, 200, 500 или 1000 шт. В пределах упаковки пломбировочные наклейки антимагнитные должны быть объединены в блоки по 5 или 10 шт., нумерация пломбировочных наклеек должна осуществляться последовательно, как в пределах каждого блока, так и от блока к блоку. На внешней стороне коробки указывается диапазон номеров пломбировочных наклеек, находящихся внутри.

Примерный вид номерной (пломбировочной) антимагнитной наклейки приведен на Рис.3.

4.4. Контрольное устройство мониторинга воздействия высокочастотным излучением (КУМВ ВЧИ) со специальной пломбой-наклейкой с индикаторами магнитного поля (ИМП)

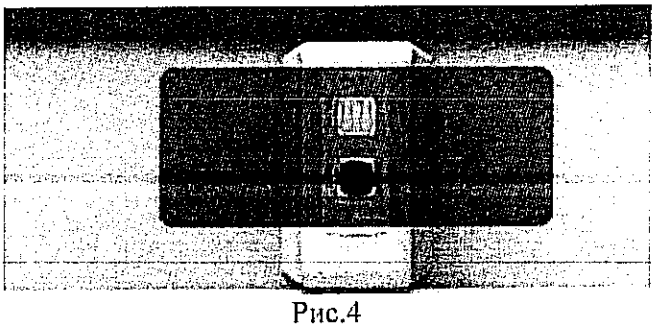


Рис.4

Устройство для фиксации воздействия высокочастотным излучением на счетчик электроэнергии представляет собой комплекс из двух элементов:

- устройство в пластиковом корпусе, не подлежащее разбору без следов вмешательства, внутри которого расположена плата управления, элемент питания и преобразователь, преобразующий высокочастотное излучение в слабое магнитное поле;
- специальная пломба-наклейка с двумя индикаторами магнитного поля (ИМП), регистрирующими как внешнее магнитное поле, напрямую воздействующее на правильность работы (фактическую погрешность) прибора учета, так и слабое магнитное

поле, созданное КУМВ ВЧИ в случае воздействия на прибор учета внешнего ВЧИ, способного оказать влияние на правильность его работы.

В качестве альтернативного предложения допускается аналогичное изделие, выполняющее существенные требования по функционалу, описанные ниже.

Устройство должно предусматривать установку на корпус прибора учета на двусторонний скотч в месте, приближенном к электронной плате прибора учета и защищаться от снятия пломбировочной индикаторной наклейкой с двумя ИМП, при попытке снятия наклейки должна проявляться надпись "OPEN" или "ВСКРЫТО" или иной текст, символы.

Материал изготовления пломбы-наклейки – полиэстр. Конструкция пломбировочной наклейки должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции (наличие насечек/микроперфорации по всей поверхности пленочной основы или иное решение).

Конструкция и технология изготовления пломбы-наклейки, а так же наносимая на неё информация, должны исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий.

При воздействии ВЧИ происходит преобразование возникшего высокочастотного излучения, способного воздействовать на прибор учета, в слабое магнитное поле, на которое реагирует соответствующий индикатор магнитного поля (регистрирующий), расположенный в специальном месте на устройстве.

Признаками несанкционированного воздействия (ВЧ излучения и магнитного поля) на прибор учета является визуальное изменение состояния контрольного и/или регистрирующего ИМП – потемнение и изменение первоначального рисунка ИМП. Установление несанкционированного воздействия (ВЧ излучения и магнитного поля) на прибор учета или его отсутствие осуществляется на основании следующих признаков:

- нормальное состояние (рисунок на обоих ИМП в исходном состоянии, легко читаем);
- факт ВЧИ воздействия (сработан один из двух ИМП - регистрирующий ИМП);
- факт воздействия внешним магнитным полем (сработан контрольный ИМП или сработаны оба ИМП).

Допускается иное конструктивное исполнение регистрирующего элемента, обеспечивающее наглядную индикацию воздействия ВЧИ.

Диапазон воздействия ВЧИ, фиксируемый индикатором при мощности излучения от 0,1 Вт/м2, должен быть в пределах от 20МГц до 3000МГц с расстоянии не менее 100 мм.

Порог срабатывания ИМП при воздействии внешним магнитным полем – 10 мТл.

Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность.

Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде наименования (или товарного знака) производителя, маркировки типа пломбы и уникального идентификационного номера, начинающегося с группы из двух цифр ХХ (шифр региона филиала), информацию о месяце и годе выпуска, а так же логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 Лк. Предпочтительно для защиты от подделки и идентификации подлинности наклейки наличие стойкого к стиранию растворителями УФ-флюоресцентного рисунка на ней.

Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Конструкция пломбировочной наклейки должна иметь по контуру специальный индикатор для фиксации факта теплового воздействия.

Контрольное устройство мониторинга воздействия высокочастотным излучением должно исправно функционировать в температурном диапазоне от -40 до +60°С, индикаторные наклейки должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до + 80°С), должны быть устойчивы к отклеиванию с применением

агрессивных жидкостей (растворителей, спиртов, кислот и т.п.), время сцепления с пломбируемой поверхность не должно превышать более 5-ти мин.

Адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка.

Габаритные размеры пломбировочной наклейки должны составлять не менее 124*34мм. Допускается погрешность в основных размерах только в сторону увеличения по ширине и высоте до 5 мм.

Пломбирование данном видом пломбировочного материала должно обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

Клеевой слой должен обеспечивать, адгезию при температуре установки от 0 °С и выше.

Срок службы устройства для фиксации воздействия высокочастотным излучением на счетчик электроэнергии с сохранением всех защитных свойств и исключением самопроизвольного разрушения целостности конструкции и ложного(самопроизвольного) срабатывания ИМП элемента должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

Примерный вид устройства для фиксации воздействия высокочастотным излучением на счетчик электроэнергии приведен на Рис.4.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации на все пломбировочные материалы с сохранением всех защитных свойств и исключением самопроизвольного разрушения целостности конструкции и ложного (самопроизвольного) срабатывания магниточувствительного элемента – 12 месяцев с даты реализации.

6. Сроки и очередность поставки продукции.

- начало поставки – с момента заключения договора;
- окончание поставки – 30.12.2026г.

Заказчик имеет право в одностороннем порядке скорректировать объем поставляемой по договору продукции, направив поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении указывается объем скорректированных договорных обязательств и дата вступления в силу такого уведомления.

7. Правила приемки продукции.

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр».

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

8. Приложения.

1. Спецификации поставляемой продукции.
2. Корпоративный шрифт ПАО «Россети Центр». Основная палитра ПАО «Россети Центр». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне.

Приложение 1

Спецификации поставляемой продукции

						Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
№ п п	Филиал	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Нумерация	ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
1	Курскэнерго	Пломба контрольная пластиковая, типа «защелка»	шт.	5 000	Согласуется при поставке	22.29.29.121	Неприменение запрета: пп «И» п. 5 ПП №1875
2	Курскэнерго	Пломба контрольная самоклеящаяся с индикатором магнитного поля (ИМП на базе пленочного индикатора)	шт.	4 000	Согласуется при поставке	22.29.29.121	Неприменение запрета: пп «И» п. 5 ПП №1875
3	Курскэнерго	Пломба контрольная самоклеящаяся, 20х100 мм	шт.	6 000	Согласуется при поставке	22.29.29.121	Неприменение запрета: пп «И» п. 5 ПП №1875
Итого по филиалу «Курскэнерго»:				15 000			

Приложение 2

РОССЕТИ
ЦЕНТР
Смоленскэнерго

ФИРМЕННЫЙ ШРИФТ

PF Din Text Cond Pro Light

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ ъ Ыы ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # $ % & ©)

PF Din Text Cond Pro Regular

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ ъ Ыы ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # $ % & ©)

PF Din Text Cond Pro Medium

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ ъ Ыы ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # $ % & ©)

Образец написания: Филиал ПАО «Россети Центр» - «Курскэнерго»

-

ФИРМЕННЫЙ ЦВЕТ

C100 M54 Y0 K19 Pantone 301C

C0 M0 Y0 K100

C0 M0 Y0 K20

C0 M0 Y0 K0

Можно







Нельзя













Для воспроизведения логотипа не допускается использование других оттенков синего и другие цвета, кроме черного,серого и белого. Не допускается использование градиентов.